

Kurzanleitung MiniSonic P

F-TASTE

AN/AUS

+/- TASTEN



⇒ Messgerät einschalten (Gerät startet die Software, dauert ca. 8 sec.)

Funktionsmöglichkeiten:

- Kalibrierung gestattet
- Kalibrierung Rohr
- Kalibrierung Q
- Kalibrierung Sonde/Echo
- Kalibrierung General
- Kalibrierung Autonull

⇒ 2 x F-Taste drücken
Kalibrierung Rohr

⇒ D.E = Außendurchmesser oder C.E = Umfang mit den +/- Tasten in mm eingeben.

⇒ Mit +/- Tasten das Rohrmaterial aussuchen

- Stahl
- Aluminium
- AZ.
- Nylon
- PTFE
- PE/PP
- Plexiglas
- PVC
- Glas
- Kupfer
- Gusseisen
- Grauguß
- Edelstahl
- und andere

⇒ Mit +/- Tasten die Wandstärke des Rohres eingeben

⇒ 4 x F-Taste drücken
Kalibrierung Q erscheint

⇒ Mit +/- Tasten die gewünschte Einheit wählen

⇒ Mit +/- Tasten den Qmax Wert eingeben

- Ist dieser nicht bekannt, dann Schätzwert eingeben, entspricht 20 mA. (Dieser Wert hat keinen Einfluß auf die Messgenauigkeit!)

- Bitte wenden -

⇒ 2 x  drücken
Mit +/- Tasten die Viskosität eingeben

⇒ 2 x  drücken
Mit +/- Tasten das Medium wählen

⇒ 5 x  drücken
Kalibrierung Sonden/Echo erscheint
⇒ 
Mit +/- Tasten den Sondentyp einstellen

⇒ 
Mit +/- Tasten die Sondenmontage wählen

⇒ 

⇒ -Taste drücken
Es wird nun der Sondenabstand D.S=XX mm angezeigt.

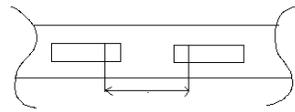
⇒ Sonde mit Gerät verbinden

- *Wasser = 1 cST*
- *Auswahl WasserStandard*
- *Auswahl Andere +/- Taste drücken, dann *
- *Werte für CO: * Wasser 1403 bis 1543m/s*
* *Mineralöle 1200 bis 1300m/s*
* *Wasser/Glykol ca. 1600m/s*
- *Wenn Wert gewählt, dann  (Delta C = 300 m/s)*

- Die Bezeichnung der Sonden entnehmen Sie bitte dem Typenschild der Sonden
- Gängigste Sensoren:

*SE1515-I	(20-1000mm)	T _{max} 180°C
*SE1584-I	(15-100mm)	T _{max} 120°C
*SE1586	(12-100mm)	T _{max} 120°C
*SE1588	(40-2000mm)	T _{max} 80°C
*SE1591	(60-5000mm)	T _{max} 80°C
*SE1594	(8-25mm)	T _{max} 80°C
*SE1595	(40-2000mm)	T _{max} 80°C
*SE1596	(25-400mm)	T _{max} 80°C
*SE1599-I	(50-5000mm)	T _{max} 120°C
*SE1662-A	(25-1000mm)	T _{max} 80°C
*SE1662-B	(25-1000mm)	T _{max} 80°C

- *W bei D 10 – 25 mm*
- *V bei D > 25 mm*
- */ bei D > 400mm*
- Gain Einstellung auf ESC lassen (ECHO SHAPE CONTROL = Gerät sucht sich ein Messsignal eigenständig und verstärkt es)
- Sondenabstand ablesen und einstellen von Kerbe zu Kerbe
- Sonde mit Gel benetzen
- Sonde am Rohr befestigen
- Nur an Steig- oder waagerechten Leitungen messen
- Sonde immer seitlich am Rohr, nie oben oder unten



HDS MESSTECHNIK
Franz-Kissing-Straße 7
58706 Menden
Tel.: 02373 / 1341
Fax: 02373 / 2488
info@hds-messtechnik.de
www.hds-messtechnik.de