

Kurzanleitung MiniSonic P

F-TASTE

AN/AUS

+/- TASTEN





⇒ Messgerät einschalten (Gerät startet die Software, dauert ca. 8 sec.)

Funktionsmöglichkeiten:


- Kalibrierung gestattet
- Kalibrierung Rohr
- Kalibrierung Q
- Kalibrierung Sonde/Echo
- Kalibrierung General
- Kalibrierung Autonull

⇒ 2 x **F**-Taste drücken
Kalibrierung Rohr


⇒  D.E = Außendurchmesser oder C.E = Umfang mit den **+/-** Tasten in mm eingeben.


⇒  Mit **+/-** Tasten das Rohrmaterial aussuchen

- Stahl
- Aluminium
- AZ.
- Nylon
- PTFE
- PE/PP
- Plexiglas
- PVC
- Glas
- Kupfer
- Gusseisen
- Grauguß
- Edelstahl
- und andere

⇒  Mit **+/-** Tasten die Wandstärke des Rohres eingeben



⇒ 4 x F-Taste drücken
Kalibrierung Q erscheint



⇒  Mit **+/-** Tasten die gewünschte Einheit wählen




⇒  Mit **+/-** Tasten den Qmax Wert eingeben



- Ist dieser nicht bekannt, dann Schätzwert eingeben, entspricht 20 mA. (Dieser Wert hat keinen Einfluß auf die Messgenauigkeit!)

- Bitte wenden -


⇒ 2 x  drücken
Mit  Tasten die Viskosität eingeben

⇒ 2 x  drücken
Mit  Tasten das Medium wählen




⇒ 5 x  drücken
Kalibrierung Sonden/Echo erscheint
⇒ 
Mit  Tasten den Sondentyp einstellen

⇒ 
Mit  Tasten die Sondenmontage wählen

⇒ 

⇒ -Taste drücken
Es wird nun der Sondenabstand D.S=XX mm angezeigt.

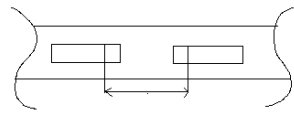
⇒ Sonde mit Gerät verbinden

- *Wasser = 1 cST*
- *Auswahl WasserStandard*
- *Auswahl Andere  Taste drücken, dann *
- *Werte für CO: * Wasser 1403 bis 1543m/s*
* *Mineralöle 1200 bis 1300m/s*
* *Wasser/Glykol ca. 1600m/s*
- *Wenn Wert gewählt, dann  (Delta C = 300 m/s)*

- Die Bezeichnung der Sonden entnehmen Sie bitte dem Typenschild der Sonden
- Gängigste Sensoren:

| | | |
|-----------|-------------|------------------------|
| *SE1515-I | (20-1000mm) | T _{max} 180°C |
| *SE1584-I | (15-100mm) | T _{max} 120°C |
| *SE1586 | (12-100mm) | T _{max} 120°C |
| *SE1588 | (40-2000mm) | T _{max} 80°C |
| *SE1591 | (60-5000mm) | T _{max} 80°C |
| *SE1594 | (8-25mm) | T _{max} 80°C |
| *SE1595 | (40-2000mm) | T _{max} 80°C |
| *SE1596 | (25-400mm) | T _{max} 80°C |
| *SE1599-I | (50-5000mm) | T _{max} 120°C |
| *SE1662-A | (25-1000mm) | T _{max} 80°C |
| *SE1662-B | (25-1000mm) | T _{max} 80°C |

- *W bei D 10 – 25 mm*
- *V bei D > 25 mm*
- */ bei D > 400mm*
- Gain Einstellung auf ESC lassen (ECHO SHAPE CONTROL = Gerät sucht sich ein Messsignal eigenständig und verstärkt es)
- Sondenabstand ablesen und einstellen von Kerbe zu Kerbe
- Sonde mit Gel benetzen
- Sonde am Rohr befestigen
- Nur an Steig- oder waagerechten Leitungen messen
- Sonde immer seitlich am Rohr, nie oben oder unten



⇒ Sonde mit Gerät verbinden