

Werden Sie zum **LUBExpert**[®] Kugellager richtig schmieren

HDS
MESSTECHNIK



Mit
**Dynamischer
Analyse**
verfügbar

LUBExpert®

Eine vollständige Ultraschall-Lösung, zur Steuerung Ihres akustischen Schmierungs- und Betriebsüberwachungsprogramms.

LUBExpert teilt uns mit, wann wir schmieren müssen, und wann es genug ist.

Schmiermittel senken die Reibung in Lagern. Weniger Reibung führt zu längerer Lebensdauer. LUBExpert benachrichtigt Sie, wenn die Reibung zunimmt, führt Sie durch den Nachschmiervorgang und vermeidet Unter- oder Überschmierung.

LUBExpert Dynamic verbindet Lube Team mit dem ConMon Team.

LUBExpert Dynamic ermöglicht erweiterte Analysen der Lagerbedingungen. Während der Schmiermittelauffüllung werden im Hintergrund dynamische Daten erfasst. Diese Ergebnisse werden dem Überwachungsteam der Betriebsbedingungen übermittelt, damit diese die Lagerbedingungen in Echtzeit messen können.



LUBExpert merkmale

Lager-Datenbank

LUBExpert verfügt über eine Datenbank sämtlicher Ihrer Betriebsmittel, einschließlich des Lagertyps und der Abmessungen.

Geführte und Freie Modi

Schmiermitteltechniker haben die Auswahl zwischen „Freien“ und „Geführten“ Modi, um die Lager richtig zu schmieren.

Einkaufsliste

LUBExpert erinnert Sie an den Einkauf des richtigen Schmiermitteltyps, der Schmiermittelpistole und der entsprechenden Menge, die Sie an dem Tag benötigen werden.

Automatisierung

LUBExpert berechnet die Stabilisierungszeit zwischen den Schmiermittelpumpen automatisch, damit lästiges Abschätzen entfällt.

Arbeitsaufträge

Der in LUBExpert enthaltene Workflow stellt Ordnung und Disziplin in Ihrem Schmiermittelprogramm wieder her.

Systemmitteilung

LUBExpert dokumentiert jede vom Schmiermitteltechniker getroffene Entscheidung. Beispielsweise „Sicherheitsrisiken“ oder „Gerät nicht in Betrieb“.

LUBExpert Dynamic

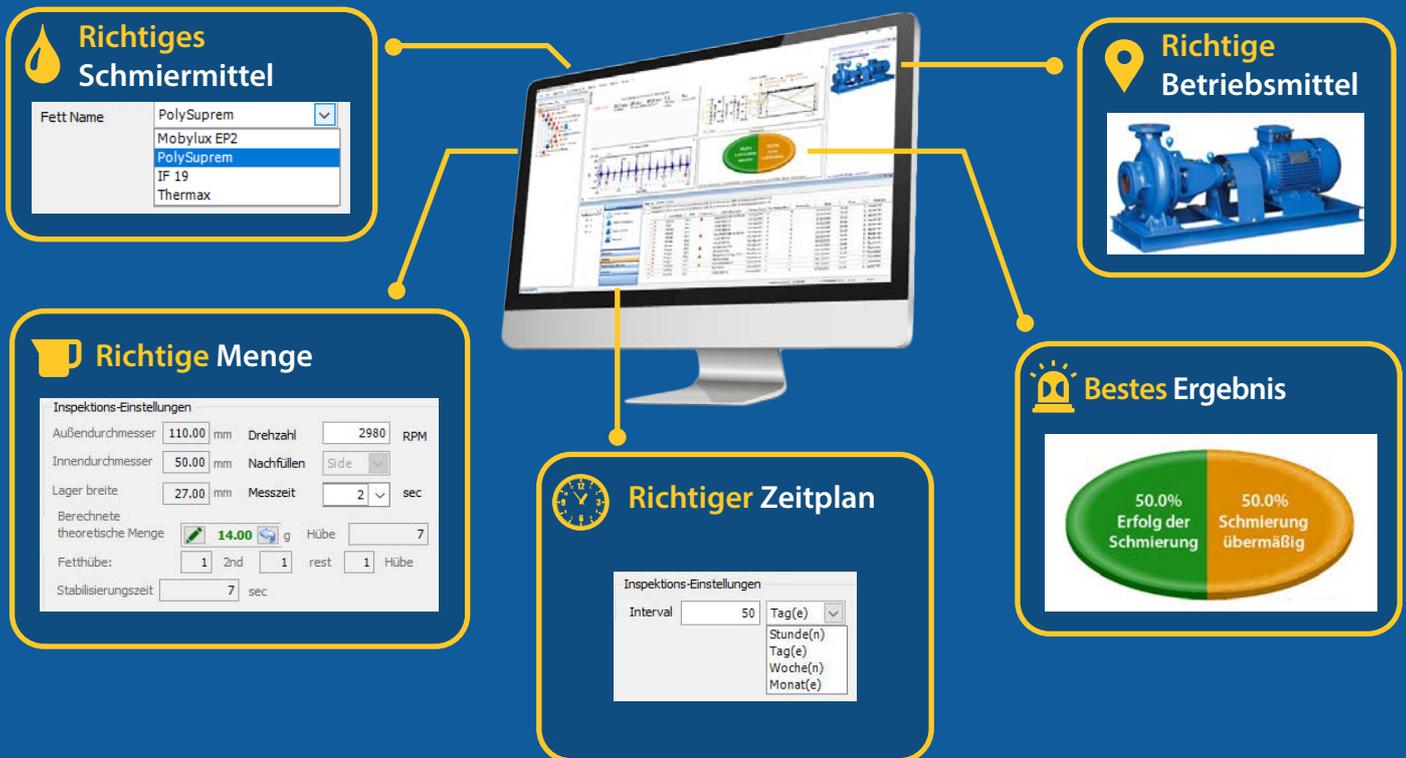
Mit der **Dynamic-Option** können Sie die für die Datenerfassung notwendige Zeit senken und gleichzeitig die Effizienz und Kommunikation zwischen den Schmiermittel- und den Überwachungsteams verbessern.

Ultranalysis[®] Suite 3

Ultraschalldaten verwalten, analysieren und anpassen.

- Erstellen von hunderten von Datenbanken und Abfragen
- Schmiermitteltypen und Schmiermittelverbrauch überwachen
- Präzise Diagnose mit SDTs 4 Zustandsindikatoren
- Betriebsmittel nach Status ordnen: Schmierung erfolgreich / fehlgeschlagen, Überschmierung, Intervall kürzen, vermuteter Lagerausfall, ...

Während einer Schmieraufgabe erfasst die **Dynamic Option** im Hintergrund Analysen, und stellt den Schmiermittel- und Überwachungsteams dadurch Betriebsmitteldaten zur Verfügung. Dies ist ein Gewinn an Kommunikation, Effizienz und allgemeiner Zuverlässigkeit.



Silos abbauen

Die von LUBExpert erfassten Daten werden in UAS3 in der Zeit- und Frequenzdomain angezeigt.

Diese doppelte Zuverlässigkeit spart Zeit und entfernt Informationssilos.



Das Schmiermittelteam kann nun dynamische Daten für das Überwachungsteam erfassen.

Die Betriebsmittelinformationen stehen nun transparent allen Abteilungen zur Verfügung.

Die **Dynamic Option** entfernt die Informationslücke zwischen den Schmiermittel- und den Überwachungsteams komplett. Da das Schmiermittelteam Dynamische Daten erfasst und (gegebenenfalls) überwacht, wird es zu einem integralen Mitglied des Überwachungsteams.

LUBExpert Kit



- LUBExpert Standardgerät
- Universelles Batterieladegerät
- Ultranalysis Suite 3 (UAS3) Master
- Kopfhörer, Nackenbügel
- Schulterriemen und Gürtelhalterung aus Leder mit Schnalle
- USB-Kabel
- SDT USB-Speicher
- LUBExpert Individuelle Tragetasche
- LUBEsense1 Kontaktsensor
- mit Kabel und Magnetischen Halterungen
- LUBEAdaptor
- Befestigungshalterung für Schmiermittelpistole

LUBExpert Spezifikationen

Allgemein		Temperaturmessung	
Externe Sensor(en)	Nur SDT LUBEsense1	Messbereich	-70 bis +380°C / -94 bis +716°F
Interne Sensor(en)	Infrarot-Messung	Genauigkeit (0 bis 50°C / 32 bis 122°F)	± 0,5 °C / ± 32,9 °F
Software-Kompatibilität	Ultranalysis Suite 2 Ultranalysis Suite 3	Sichtbereich (Dämpfung von 50 %)	10 °
System		Datenerfassung	
Betriebssystem	Linux	Speicherkapazität	Mehr als 10.000 Daten in mehr als 10.000 Messpunkten
CPU	ARM9	Mechanische Merkmale	
Datenspeicher	256 MB	Anzeige	Grafische Hintergrund-LCD (128 x 64)
Signalverarbeitung		Gehäuse	Stranggepresstes Aluminium, Stoßfester Gummischutz
Dynamischer Bereich	109 dB	Abmessungen	226 x 90 x 40 mm 8,90 x 3,54 x 1,57 in (L x B x H)
Auflösung	16 bits	Gewicht	830 g / 29,3 oz
Abtastfrequenz	256 kHz	Betriebs- und Lagertemperatur	-15 °C bis +60 °C 14 °F bis 140 °F
Reaktionszeit	<10 ms	IP-Schutzart	IP 40
Ultraschallmessung		Leistung	
Messbereich	-15 bis 120 dBµV	Akku	Wiederaufladbarer NiMH-Akku
Auflösung	0,1 dBµV	Nennkapazität	4,4 Ah
Signal-Rausch-Verhältnis	-6 dB	Autonomie	+8 Stunden
Bandbreite	36,1 bis 40,4 kHz	Ladedauer	6 Stunden
Zustandsanzeigen	RMS, maxRMS, Spitze, Scheitelfaktor	Batterieladegerät	110-230 VAC, 50/60 Hz
Überlagernde Abtastrate	8000 Proben (Dynamische Version)	Kopfhörer	
		Rauschunterdrückung	25 dB

SDTs Mission

SDT bietet Ultraschalllösungen, mit denen unsere Kunden den Zustand ihres Werks besser verstehen lernen. Wir helfen dabei, Ausfälle vorherzusehen, Energiekosten zu kontrollieren und die Produktqualität zu verbessern, während wir zur allgemeinen Zuverlässigkeit der Betriebsmittel beitragen.



HDS MESSTECHNIK
Fröndenberger Straße 75
58706 Menden
Tel.: 02373 / 1341
Fax: 02373 / 2488
info@hds-messtechnik.de
www.hds-messtechnik.de