

# TRAPChecker

## KONDENSATABLEITER PRÜFEN



### Fokussiert

Ineffiziente Dampfnetze verschwenden Energie und wirken sich auf die Produktqualität aus. TRAPChecker ist eine Ultraschall-Lösung, die darauf fokussiert ist, Fehler in Ableitern zu finden. Sie ist bei jeder Art von Kondensatableitern und Fehlerzuständen anwendbar.

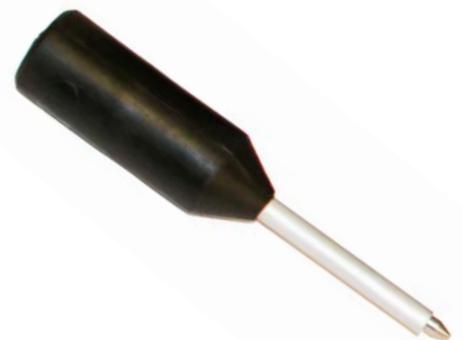
### Einfach

TRAPChecker ist sehr bedienerfreundlich. Öffnen Sie einfach die Box und schließen Sie den Sensor an, damit Sie den Unterschied zwischen guten und schlechten Ableitern heraushören können. Das Display mit seinen kräftigen Farben ermöglicht wiederholbare, genaue Digitalmessungen.

### Preiswert

Bis zu 40% Ihrer Kondensatableiter können im fehlerhaftem Zustand sein. Die geringen Einstiegskosten des TRAPChecker und die hohen Energiekosten können dazu führen, dass sich Ihre Investition schon bei der erstmaligen Verwendung amortisiert hat.

### Nadelkontaktsensor



**Präzise, robust,  
wiederholgenau**



**Ultrasound Solutions**  
[sdtultrasound.com/tightchecker](http://sdtultrasound.com/tightchecker)



# TRAPChecker Merkmale

## Beschreibung

Der SDT TRAPChecker ist eine Ultraschall-Lösung, die dafür konzipiert ist, den Zustand von Kondensatableitern und Ventilen zu prüfen. Der SDT TRAPChecker entdeckt interne Störungen aufgrund defekter Dampfableiter und Durchgangsventile. Der SDT TRAPChecker funktioniert mit SDTs Kontaktsensor RS2 Needle Contact Sensor.



## Umfang des Kits

- SDT TRAPChecker
- Kopfhörer
- Sensorkabel
- USB-Kabel
- Transportkoffer
- SDT RS2 Nadelkontaktsensor

Allgemein	
Funktion	Ultraschall-Messgerät
Funktionsfähig mit	SDT RS2 Nadelkontaktsensor
Messkanal	1 Kanal über einen 7-poligen LEMO-Stecker
Display	160x128 pixel Farb-OLED
Tastatur	5 Funktionstasten
Messbereich	-6 bis 99,9 dB $\mu$ V (Referenz 0 dB = 1 $\mu$ V)
Auflösung	0,1 dB $\mu$ V
Mess-Bandbreite	35 bis 42 kHz
Signalverstärkung	+30 bis +102 in Schritten von 6 dB
Ansprechzeit	<9 Millisekunden
Umwelt	
Betriebstemperaturbereich	-10 bis +50 °C
IP-Schutzklasse	IP42
Mechanik	
Gehäusematerial	ABS
Gehäusedimensionen	158x59x38,5 mm
Sensoranschluss	7-polige LEMO-Buchse
Gewicht	164g
Leistung	
Batterie	2 AA-Batterien
Stromanschluss	USB Mini-B 5-Pin
Eigenständiger Betrieb	4 Stunden
Audio	
Verstärkung	-24 bis 0 dB in Schritten von 6 dB
Ausschließlich funktionsfähig mit	von SDT bereitgestelltem Kopfhörer
Maximale Ausgangsleistung	+83dB SPL mit SDT-Kopfhörer
Kopfhörer	25dB NRR Peltor HQ Kopfhörer

## Die SDT Checker Serie :

Ultraschall-Detektoren, die vier wesentliche Zuverlässigkeitsprobleme lösen.

**LEAKChecker** : Druckluft, Gas- und Vakuumleckagen orten

**TRAPChecker** : Zustände von Kondensatableitern und Ventilen beurteilen

**LUBEChecker** : Lagerschmierung optimieren

**TIGHTChecker** : Dichtheitsprüfung von geschlossenen Räumen



### SDT: führend im Bereich der akustischen Detektion für industrielle Instandhaltungsaufgaben

SDT bietet Ultraschall-Lösungen an, die deren Kunden dabei helfen, ein besseres Verständnis über den Zustand ihres Werks zu erlangen. Wir helfen bei Fehlerprognosen, Energiekostenkontrolle und der Verbesserung der Produktqualität. Dadurch tragen wir einen Beitrag für die insgesamt Zuverlässigkeit des Anlagevermögens bei.



### HDS Handel & Dienstleistungen GmbH & Co. KG

Fröndenberger Straße 75

58706 Menden

Tel: 02373 / 1341

Fax: 02373 / 2488

info@hds-messtechnik.de